



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

EMBALLAGES EN BOIS

TR601 - MX

TR601 - MXA



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



TR601 - MXA (MX)

Sans vouloir paraître présomptueux, nous estimons être une référence pour tous les fabricants d'emballages en bois. Notre gamme de machines de coupe répond à toutes les exigences du secteur des emballages en bois.

Il s'agit d'une gamme complète calquée sur les besoins de l'utilisateur, qu'il s'agisse du petit artisan ou de la grande industrie des emballages spéciaux.

- Scies pendulaires manuelles et pneumatiques
- Tronçonneuses pneumatiques et hydrauliques semi-automatiques
- Lignes de tronçonnage avec pousseur pour petites et moyennes séries
- Lignes de tronçonnage avec pousseur pour grandes productions

**EMBALLAGES
EN BOIS**
NOUS Y CROYONS !



TR601 MXA

LIGNE DE TRONÇONNAGE À CHARGEMENT AUTOMATIQUE

- Nouveau profil pousseur à guide linéaire et patins à haut rendement
- Crémaillère à précision majorée
- Moteur brushless BECKHOFF à haut rendement (poids maximal poussé : 750 kg)
- Augmentation des vitesses de fonctionnement : 60 m/min. en coupe et 90 m/min. en lecture
- Niveaux de sécurité majorés avec module SAFE intégré, certification TÜV
- Tronçonneuse hydraulique TR601 à moteur de 12 HP (9,2 kW)
- Lame en widia (diam. 600 mm)
- Grande capacité de coupe (de 300x200 mm à 650x40 mm)
- Cycle exécution de coupe : 6 secondes
- Capacité de chargement : de 4 000 mm à 14 000 mm
- Également disponible avec groupe fraise (TR601/F)



Groupe fraise



DÉCHARGEUR À BARRE

À notre gamme de déchargeurs, nous avons ajouté le premier déchargeur à barre unique pensé pour le déchargement du matériau en paquets. Le déchargeur est également disponible avec trappe intégrée pour l'évacuation des entures et des refentes de queue.



1800 1800 1800 1800

BASE

Ligne de coupe conçue pour usiner des matériaux de longueur constante, avec chargement de pièces individuelles ou de paquets.

3 options d'optimisation (Longueur maximale, Séquence et Séquence table)



2000 1300... ...500

OPTI

Fonction qui permet la mesure automatique de la pièce à couper. Solution optimale pour usiner des matériaux de longueur variable, avec chargement de pièces individuelles ou de paquets.

6 options d'optimisation (Longueur maximale, Séquence, Séquence table, Volume, Déchet minimum et Priorité)



2000 1300... ...500

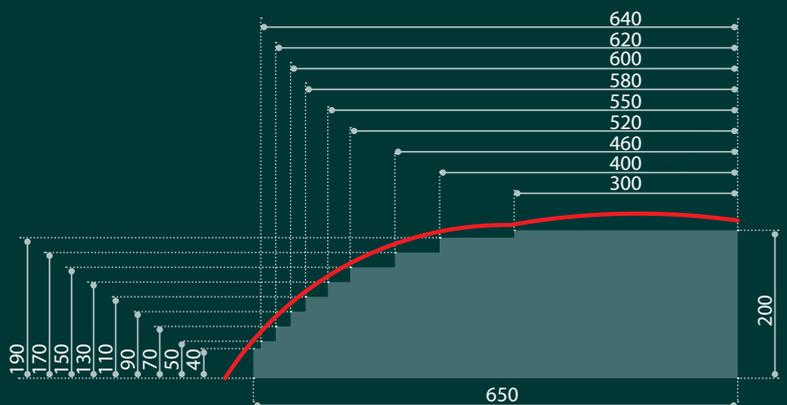
OPTI PLUS

Fonction de détection des signes qui garantit une **optimisation totale** et l'élimination des nœuds et défauts. Marquage avec craies fluorescentes. (à toujours commander avec la fonction OPTI)



TR601/F - MXA TR601/F - MX

DIAGRAMMES DE COUPE



UNITÉ DE FRAISAGE	TR601/F - MXA (MX)	
Fraise à 4 + 4 lames	mm	Ø max. 280
Diamètre trou fraise	mm	40
Course de fraisage	mm	400
Largeur max. outil de fraisage	mm	100
Réglage profondeur de fraisage	mm	0 ÷ 75
Puissance moteur standard	kW	4
3 bouches d'aspiration	mm	Ø 120

CHOIX
TECHNIQUES :
TOUJOURS PLUS
AMBITIEUX



LIGNE DE TRONÇONNAGE À CHARGEMENT MANUEL

- Nouveau profil pousseur à guide linéaire et patins à haut rendement
- Crémaillère à précision majorée
- Moteur brushless BECKHOFF à haut rendement (poids maximal poussé : 750 kg)
- Augmentation des vitesses de fonctionnement : 60 m/min. en coupe et 90 m/min. en lecture
- Niveaux de sécurité majorés avec barrières de cellules photoélectriques et module SAFE intégré, certification TÜV
- Tronçonneuse hydraulique TR601 à moteur de 12 HP (9,2 kW)
- Lame en widia (diam. 600 mm)
- Grande capacité de coupe (de 300x200 mm à 650x40 mm)
- Cycle exécution de coupe : 6 secondes
- Capacité de chargement de 4 000 mm à 14 000 mm
- Également disponible avec groupe fraise (TR601/F)



Programmateur BECKHOFF à écran tactile de 12" à haute résolution et interface graphique 3-D sous système d'exploitation Windows.



BASE

Ligne de coupe conçue pour usiner des matériaux de longueur constante, avec chargement de pièces individuelles ou de paquets.

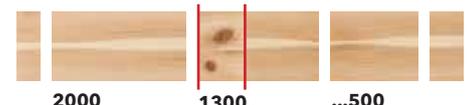
3 options d'optimisation (Longueur maximale, Séquence et Séquence table)



OPTI

Fonction qui permet la mesure automatique de la pièce à couper. Solution optimale pour usiner des matériaux de longueur variable, avec chargement de pièces individuelles ou de paquets.

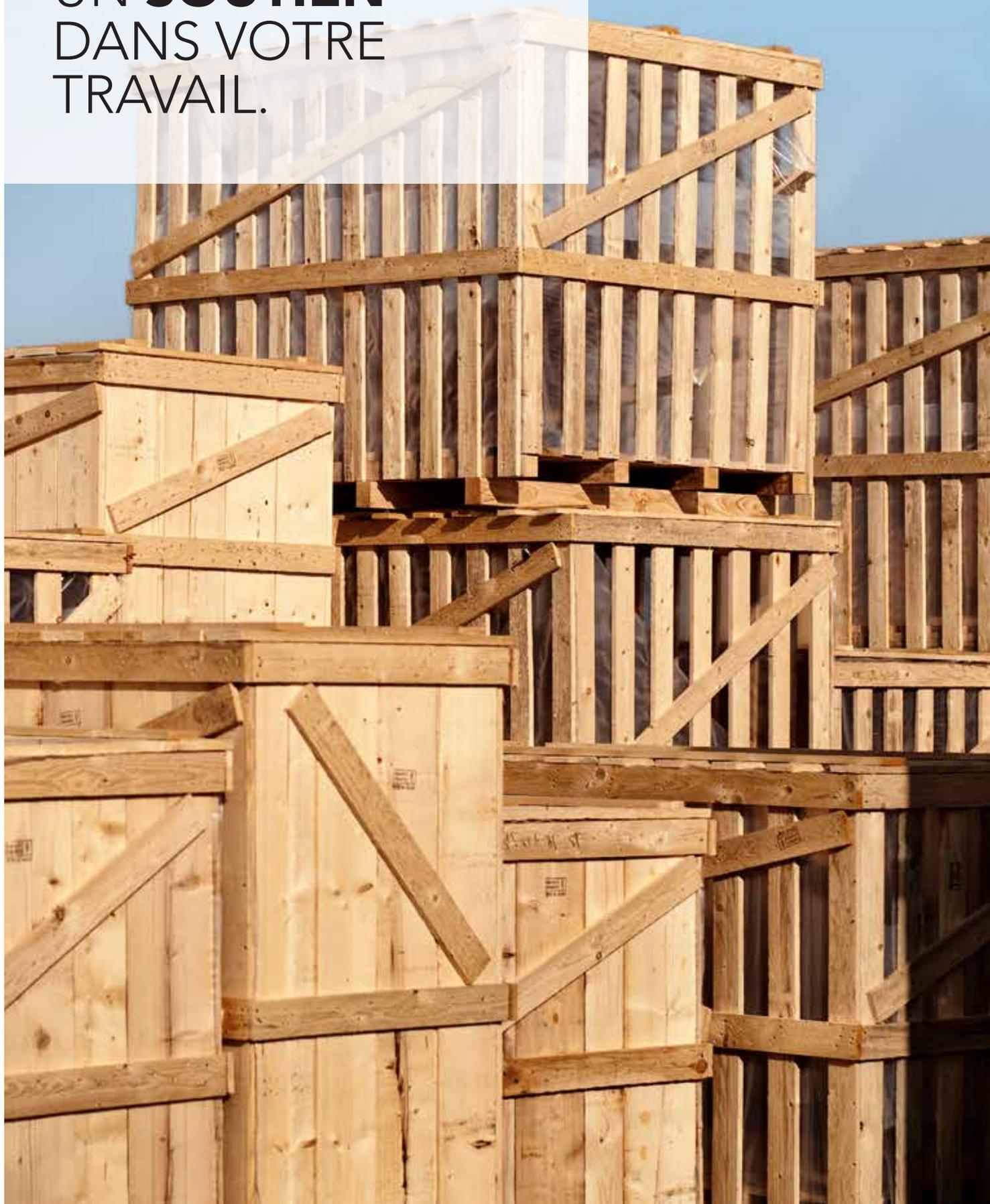
6 options d'optimisation (Longueur maximale, Séquence, Séquence table, Volume, Déchet minimum et Priorité)



OPTI PLUS

Fonction de détection des signes qui garantit une **optimisation totale** et l'élimination des nœuds et défauts. Marquage avec craies fluorescentes. (à toujours commander avec la fonction OPTI)

UN **SOUTIEN**
DANS VOTRE
TRAVAIL.



TR450 - TR500



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

Les sœurs cadettes de la TR601 MX sont désormais un standard qui s'est affirmé dans le secteur de l'emballage en bois avec à ce jour plus de 1 000 lignes déjà installées.



Programmateur à écran tactile de 12" à haute résolution avec interface graphique. Port USB et port Ethernet de série.

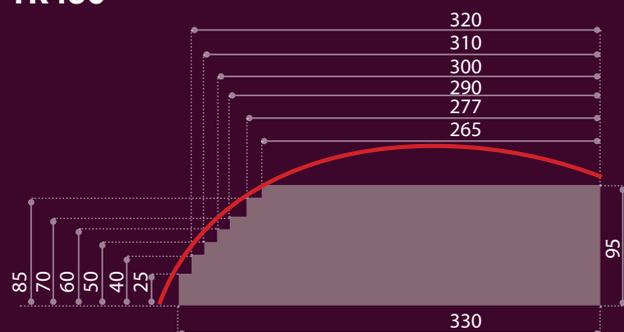


Détail du pousseur avec capteur de mesure automatique de la pièce à couper (fonction OPTI)

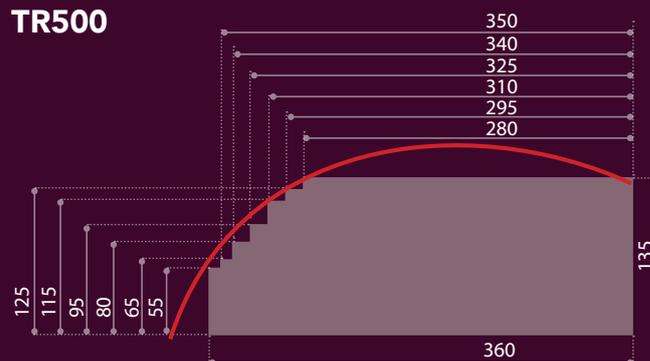


DIAGRAMMES DE COUPE

TR450



TR500



LES CLASSIQUES DE L'EMBALLAGE

La gamme de machines produites pour le secteur de l'emballage est complétée par les machines classiques à commande manuelle. Stromab propose la plus vaste gamme d'équipements conçus pour la coupe, sans compter d'innombrables options.



PS45/F

À TÊTE FIXE



PS50/F

À TÊTE ORIENTABLE



PS600/P

À TÊTE ORIENTABLE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		PS45/F	PS50/F	PS600/P
Code commercial		ZM023	ZM024	ZM026
Moteur triphasé	HP	5,5	7,5	10
Moteur triphasé	kW	4	5,5	7,5
Régime moteur	t./min.	2 800	2 800	2 800
Diamètre lame	mm	450	500	600
Alésage lame	mm	30	30	30
Avancement du groupe de coupe		Manuel	Manuel	Pneumatique
Presseur pneumatique bois	Q.té			1
Angles de rotation de la lame				+60° / 0° / -45°
Capacité de coupe avec lame à 0°	mm	510	510	460
Capacité de coupe avec lame à 45°	mm			325
Hauteur de coupe	mm	130	145	210
Poids net	kg	390	400	600



TR350

PNEUMATIQUES



TR450

PNEUMATIQUES



TR501

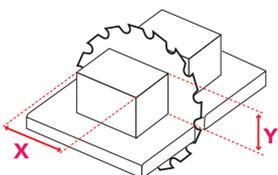
PNEUMATIQUES



TR601

HYDRAULIQUES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		TR350	TR450	TR501	TR601
Code commercial		ZM027	ZM028	ZM365	ZM364
Moteur triphasé	HP	4	5,5	10	12
Moteur triphasé	kW	3	4	7,5	9,2
Régime moteur	t./min.	3 000	3 000	3 000	2 636
Diamètre lame	mm	350	450	500	600
Alésage lame	mm	30	30	30	30
Pression maximale de service	bar	8	8	8	70
Chargement matériau				frontal et latéral	frontal et latéral
Poids net	kg	160	340	415	780



X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
210 mm	30 mm	330 mm	25 mm	360 mm	60 mm	660 mm	30 mm
200 mm	50 mm	300 mm	50 mm	325 mm	100 mm	640 mm	50 mm
150 mm	80 mm	250 mm	95 mm	300 mm	115 mm	600 mm	90 mm
				250 mm	135 mm	550 mm	130 mm
						460 mm	170 mm
						300 mm	200 mm



www.apvd.it

LA VALEUR D'UNE ENTREPRISE FAMILIALE

Depuis 1965, Stromab est synonyme de fiabilité.

Et nous sommes convaincus que ce seul mot illustre à la perfection la philosophie de production qui est la nôtre depuis plus de 40 ans d'activité. La conviction qu'aucun investissement ne peut être plus gratifiant que la satisfaction de nos clients nous conduit à mettre sans cesse davantage nos énergies au service de la recherche technologique, du développement et des ressources humaines. Une croissance ininterrompue est la conséquence naturelle de la politique d'une entreprise qui repose sur la valeur des résultats dans le plus scrupuleux respect des exigences environnementales. Avec une superficie de plus de 5 000 m², 40 salariés et une ligne de produits constamment actualisée, Stromab s'est taillé une place significative parmi les entreprises les plus dynamiques du secteur des machines d'usinage du bois.

Les données techniques ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées dans une optique d'amélioration.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italie
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tél. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com